

## Flowfast 304 Standard Seal

### MA304 - Flowfast 304 Standard Seal

27-02-2025 / V 2

#### Beskrivning

Flowfast 304 Standard Seal är en 2-komponents lågviskös, UV-beständigt, reaktiv plast baserad på metylmetakrylat (MMA). I flytande tillstånd är den blåviolett till färgen. Efter polymerisation är den blåvioletta färgen inte längre synlig.

Flowfast 304 Standard Seal är en topplack för allmänt bruk som kombinerar goda egenskaper för slitstyrka och kemisk beständighet.

#### Funktioner och Fördelar

- Multifunktionell topplack
- Lågviskös
- Mediumreaktiv
- Motståndskraftig mot de flesta kemikalier
- Slitagetålig
- För våta och torra produktionsområden

#### Användningsområde

Flowfast 304 Standard Seal ska endast användas som försegling på Flowfast golvsystem.

Flowfast 304 Standard Seal är särskilt lämpad för torra utrymmen med krav på hög motståndskraft mot nötning och kemikalier. Den är lämplig för golv inom livsmedelsindustrin.

#### Viktiga råd

Vid extrema mekaniska och kemiska belastningar rekommenderar vi att Flowfast 319 Flexibelt Seal används.

En permanent belastning av varmt vatten kan leda till en vit missfärgning av Flowfast 304 Standard Seal. Samla därför alltid upp spillvatten eller rinnande vatten (särskilt varmvatten) i rännor och led det till ett lämpligt avloppssystem.

Golvets livslängd kan på så sätt förlängas avsevärt.

#### Förpackning

Produkten levereras i följande förpackningar:

20 kg plåthink eller

180 kg plåtfat

#### Tillgänglig kulör

Klar

#### Hållbarhetstid

12 månader från tillverkningsdatum (på förpackningen) vid förvaring i oöppnad originalförpackning.

#### Förvaring

Förvaras svalt och torrt och i originalförpackningen. Den optimala förvaringstemperaturen är +15 - +20 °C. Maximal förvaringstemperatur är +30 °C.

Skydda mot väder och fukt/föroreningar.

#### Certifikat & Godkännanden

CE enligt EN 13813 (när den används som en del av ett komplett system)

## Flowfast 304 Standard Seal

### Tekniska egenskaper

Utseende		Transparent svagt färgad.
Katalysator tillsattstemperatur	Tillsatt Catalyst/Catalyst C2/Perkadox GB-50X som vikt-% av plastdelen. Mängden katalysator varierar med temperaturen i underlaget.	Vid +30 °C - 1,0 % Vid +20 °C - 1,5 % Vid +10 °C - 3,0 % Vid 0 °C - 4,0 % Vid < 0 °C - 4,0 % + Accelerator  Se TDS för Accelerator, kontakta vår tekniska avdelning för ytterligare frågor.
Blandad densitet	EN ISO 1183	~1,0 kg/dm <sup>3</sup>
Viskositet	DIN 53019	~65-100 mPa*s vid 25 °C och 1500*s-1
Användningstid vid +20°C		~15 min
Härdningstid vid +20°C		Dammtorr: efter 1 timme Full trafik: efter 2-3 timmar Fullhärdning: efter 2-3 timmar
Övermålningsbar vid +20°C		1-6 timmar
<b>Teknisk information om härdad produkt</b>		
Töjning vid brott	EN ISO 527	3,56 % (vid rumstemperatur) 1,9 % (vid 0 °C)
Elasticitetsmodul	EN ISO 527	1680 MPa (vid rumstemperatur) 2550 MPa (vid 0 °C)
Shore D-hårdhet	EN ISO 868	~82
Shore A-hårdhet	EN ISO 868	~94
<b>Appliceringsförhållanden</b>		
Omgivningstemperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderat
Underlagets temperaturområde		0 °C - +35 °C Rekommenderat
Relativ fuktighet i omgivningen		≤ 93 % RF
Underlagets relativa fuktighet		≤ 93 % RF

### Appliceringsförhållanden - tillägg

Vid ovan nämnda temperaturer optimeras plastens flytbarhet för bästa appliceringseffekt och den antagna materialförbrukningen kan hållas oförändrad.

Under appliceringen och den inledande härdningen av produkten måste underlagstemperaturen vara minst 3 °C högre än daggpunktstemperaturen.

I slutna rum rekommenderas en forcerad ventilation med minst 7-faldig luftväxling per timme.

Applicera inte materialet i direkt solljus eftersom det kan förhindra korrekt härdning och orsaka problem med vidhäftningen mellan skikten. För att bedöma möjligheten till applicering utanför dessa förhållanden eller appliceringstemperaturer under 0 °C, kontakta vår tekniska avdelning.

### Förberedelse av underlaget

Underlaget måste vara torrt, rent, fritt från damm och andra föroreningar som kan försämra vidhäftningen till underlaget.

Detaljerade krav för underlag och andra appliceringsförhållanden finns i i systemdatrabladerna och i läggingsanvisningarna.

## Flowfast 304 Standard Seal

### Blandning

Före användning måste Flowfast 304 Standard Seal blandas noggrant för att uppnå en jämn fördelning av paraffinet i produkten. Tillsätt erforderlig mängd katalysator - baserat på riktlinjetabellen - till plasten och blanda med en långsamtgående blandare och spiralformad visp. Se till att inte få med luft. Topplacken kan färgas in med lämpligt pigment på arbetsplatsen. 10 vikt-% pulverpigment och 10 vikt-% talk (t.ex. Fintalc M15).

### Applicering

Flowfast-systemet som ska förseglas måste vara torrt, rent, fritt från damm och fett. Alla nylagda Flowfast-beläggningssystem måste vara helt uthärdade och ha svalnat. Som en allmän princip kan alla Flowfast beläggningssystem lackas med vilken Flowfast topplack som helst efter korrekt rengöring.

Topplacken måste appliceras på slitskiktet inom 4-6 timmar för att undvika vidhäftningsproblem.

Direkt efter att katalysatorn har blandats in hålls topplacken på golvet i våder (appliceras inte direkt ur blandningshinkarna) och fördelas på beläggningen med en lackroller av god kvalitet. På uppströade beläggningar kan topplacken fördelas med gummiskrapa och efterrollas. För att undvika eventuell bildning av mikroblåsor i lackytan är det viktigt att arbeta med nyblandat material genom att blanda flera mindre satser.

Materialet ska spridas och rollas omedelbart till en jämn skiktjocklek på 0,3 – 0,8 kg/m<sup>2</sup>. Om ett tjockare lager krävs måste det appliceras i två separata lager. I samtliga fall måste det sista applicerade lagret appliceras med en förbrukning på högst 0,4 kg/m<sup>2</sup> för att undvika gulning.

För ytterligare detaljer se våra systemdatablad och läggingsanvisningar.

### Täckningsgrad

Materialförbrukningen och appliceringsmetoden beror på vilket av Flowfast-systemen Flowfast 304 Standard Seal används för (t.ex. förväntas högre förbrukning i uppströade system), se specifika systemdatablad och läggingsanvisningar för ytterligare information.

### Rengöring av verktyg

Rengör verktygen med Flowfast Cleaner eller lösningsmedel (MEK, aceton) omedelbart efter applicering, härdade rester kan endast avlägsnas på mekanisk väg.

### Garanti

Tremco CPG Sweden AB garanterar att alla varor är fria från defekter och kommer att ersätta material som visar sig vara defekta men lämnar ingen garanti för kulörbeständigheten. Tremco CPG Sweden AB anser att den information och de rekommendationer som ges i denna skrift är korrekta och tillförlitliga.

Tekniskt datablad

## Flowfast 304 Standard Seal

### Hälso- och säkerhetsföreskrifter

Flowfast 304 Standard Seal är mycket brandfarlig; håll den borta från värme och alla antändningskällor och rök inte. Omröraren samt alla andra elektriska apparater som används på applikationsstället måste vara EX klassade.

Som alla standard MMA-produkter har Flowfast 304 Standard Seal en lukt, säkerställ tillräcklig ventilation och/eller utsug.

Följ de riktlinjer för hälsa och säkerhet på arbetsplatsen som gäller för den plats där applikationen utförs.

För mer information, se säkerhetsdatabladerna för de enskilda komponenterna.

### Teknisk support

Kontakta Tremco CPG Sweden AB